

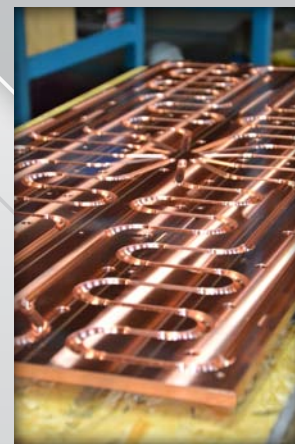


OFERTA  
KOOPERACYJNA

Spółka APX Technologie specjalizuje się w sprzedaży obrabiarek numerycznych, w produkcji oprzyrządowania do obrabiarek oraz w produkcji linii technologicznych.

APX Technologie zapewnia zaplecze techniczne i technologiczne. Przeprowadza również szkolenia związane z obróbką skrawaniem. Zakres prowadzonej działalności obejmuje:

- sprzedaż obrabiarek CNC
- instalację maszyn i szkolenie operatorów
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny
- dostawę części zamiennych
- opracowanie technologii obróbki
- wyposażenie dodatkowe obrabiarek
- produkcję narzędzi i opravek narzędziowych
- projektowanie standardowych i specjalistycznych systemów mocowania
- oprogramowanie CAM
- opracowanie pełnej technologii wykonania detalu
- kompletne rozwiązanie gniazd produkcyjnych (obrabiaarki + podajniki + robot)



Zakład Produkcyjny oferuje usługi obróbki na:

- frezarkach CNC – max. powierzchnia robocza stołu 2150 x 820 mm przesuwu w osiach X/Y/Z: 2060/820/660 mm
- tokarkach CNC – max. średnica toczenia 366 mm max. długość toczenia 700 mm
- szlifierkach do tulei – max. średnica fi 250 mm, max. dł. 200 mm
- szlifierkach do wałków – max. średnica 300 mm, max. długość 600 mm (możliwość szlifowania stożków)
- szlifierkach do płaszczyzn - stół roboczy 1000 mm x 500 mm, zakres osi Z 500 mm
- piłach taśmowych półautomatycznych do metalu – max. średnica fi 300 mm

Ponadto oferujemy możliwości wykonania:

- specjalnych sprawdzianów tłoczkowych i pierścieniowych do średnic max. 100 mm,
- specjalnych uchwytów oraz szczęk mocujących detale poddawane obróbce,
- kompletnych przyrządów mocujących detale na stołach i wrzecionach obrabiarek ze sterowaniem mechanicznym, hydraulicznym lub pneumatycznym

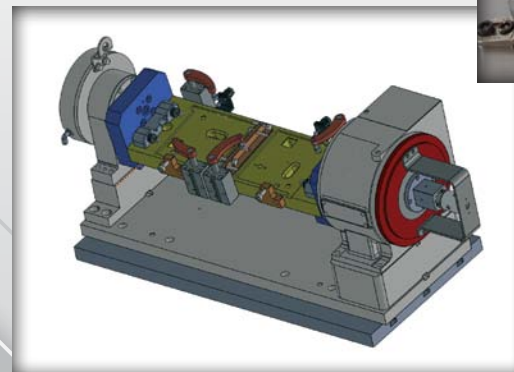
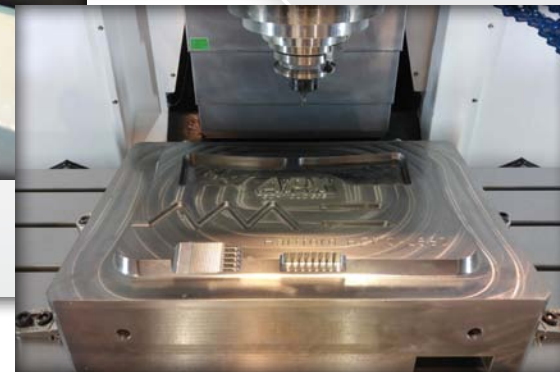


Oferowana przez spółkę APX Technologie jakość produktów oraz usług jest potwierdzona certyfikatami:

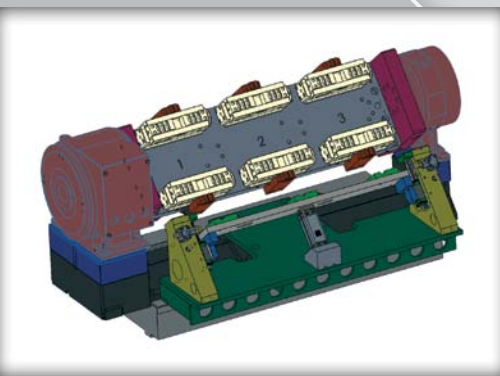
- ISO 9001 w zakresie „Obróbka i sprzedaż wyrobów obróbki skrawaniem oraz produkcja oprzyrządowania”

Zakład produkcyjny posiada własny dział konstrukcyjny zajmujący się kompleksowym opracowywaniem indywidualnych projektów produkcyjnych tzw. „pod klucz”. Obejmuje on:

- technologie wykonania
- dobór maszyn
- system mocowania
- dobór materiału
- automatyzację stanowiska
- integrację wszystkich elementów stanowiska



wykonujemy dedykowane mocowania dla części obrabianych (hydrauliczne i pneumatyczne)



Zakład produkcyjny dysponuje własną izbą pomiarową, w której przygotowywane są raporty pomiarowe obrabianych detali po zakończeniu każdego etapu produkcji.

Wszelkich pomiarów dokonuje się na następujących maszynach:

- współrzędnościowa maszyna pomiarowa ABERLINK AXIOM TOO (Anglia),
- przyrząd do pomiaru chropowatości Hommel Tester T1000
- stanowisko do pomiaru twardości metodą Rockwella

Oprawki, oprzyrządowanie do obrabiarek, frezy

Rodzaje produkowanych i oferowanych opravek:

- trzpienie frezarskie, wiertarskie
- oprawy zaciskowe
- tuleje redukcyjne
- oprawy do gwintowania
- frezy
- oprawy VDI
- oprawy do termowiercenia
- oprawy termokurczliwe
- mocowania tokarskie
- oprawy specjalne (wg wymagań klienta) w tym DIN/SK60



Zakład Produkcyjny zlokalizowany w Ciencisku koło Strzelna.

Posiadane przez nas obrabiarki produkcyjne to tokarki i frezarki numeryczne renomowanych firm **MATSUURA, TAKISAWA, HARTFORD, GOODWAY i FANUC**  
– nowe i o krótkim okresie eksploatacji.



**Pionowe centrum obróbcze  
Matsura VX 1000 (Japonia)**

Max. wielkość przedmiotu obrabianego: 1200 x 600 mm  
Przesuw X/Y/Z: 1020/610/610 mm  
Ciężar przedmiotu obrabianego: 500 kg  
Prędkość obrotowa wrzeciona: 15000 (20000 opc) min<sup>-1</sup>



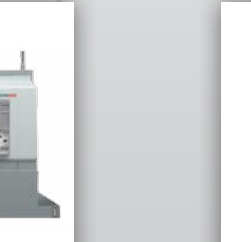
**Pionowe centrum obróbcze  
Hartford Tornado HCMC-1370 (Tajwan)**

Powierzchnia robocza: 1450x700 mm;  
Przesuw osi X/Y/Z: 1300/700/660 mm;  
Nośność stołu: 1500 kg



**Kompaktowe centrum obróbcze CNC  
FANUC Robodrill  
typ Alpha-D21LiA5 (Japonia)**

Powierzchnia robocza: 850x410 mm;  
Przesuw osi X/Y/Z: 700/400/330 mm;  
Nośność stołu: 300 kg



**Tokarka Mor Seiki NLX2500MC (Japonia)**

Max. średnica toczenia: 366 mm  
Max. długość detalu: 1255 mm  
Max. wielkość uchwytu: 254 mm



**Frezarka Mori Seiki Duravertikal 5080 (Japonia)**

Frezowanie w 4 osiach  
Max. przesuw w osi X/Y/Z: 800/530/510 mm;  
Maks. obciążenie stołu: 1000 kg  
Długość stołu: 1100 mm  
Szerokość stołu: 600 mm



**Pionowe centrum obróbcze  
Hartford HCMC-2082 (Tajwan)**

Powierzchnia robocza: 2150x820 mm  
Przesuw osi X/Y/Z: 2060/820/660 mm  
Nośność stołu: 2600 kg



**Poziome centrum tokarskie  
Takisawa TS4000YS (Japonia)**

Max. średnica obróbki [mm]: T12, T10: 370; T15: 315; T20: 292;  
Max. długość obróbki [mm]: T12, T10: 550; T15: 535; T20: 545;  
Przesuw w osi X/Z/Y/A [mm]: 267/840/-50 ~+70/665;  
Posuw osi X/Z/Y/A [mm]: 30/30/10/30



**Szlifierka Proth  
PSGC-4080AHR**

Przesuw: 780x300 mm  
Powierzchnia robocza stołu: 800x350 mm



**Maszyna pomiarowa  
ABERLINK AXIOM T00 (Anglia)**

Pomiar w osi X: 640mm; Pomiar w osi Y: 900 mm,  
Pomiar w osi Z: 500 mm;  
Dokładność pomiaru: 0,003 mm



**Szlifierka CNC STUDER Favorit (Szwajcaria)**

Średnica przedmiotu obrabianego: 285 mm;  
Długość przedmiotu obrabianego: 650 mm



**Wyważarka  
Haimer Tool dynamic Comfort**

Wyważanie stożków SK30, SK40, SK50  
Klasa wyważania G2.5 do 60 000 obrotów.  
Możliwość wyważania w dwóch płaszczyznach.

**APX**  
TECHNOLOGIE



**Sprzedż i serwis obrabiarek  
APX Technologie Sp. z o.o.**

ul. Centralna 27, PL-05-816 Opacz k/Warszawy  
tel. +48 22 759 62 00, +48 22 759 62 01  
fax: +48 22 759 63 44  
www.apx.pl  
apx@apx.pl



**Zakład Produkcyjny  
APX Technologie Sp. z o.o.**

Ciencisko 21A, PL-88-320 Strzelno  
tel. +48 52 569 14 76, +48 52 569 14 72  
fax: +48 52 569 14 98  
www.apx.pl  
apxstrzelno@apx.pl

